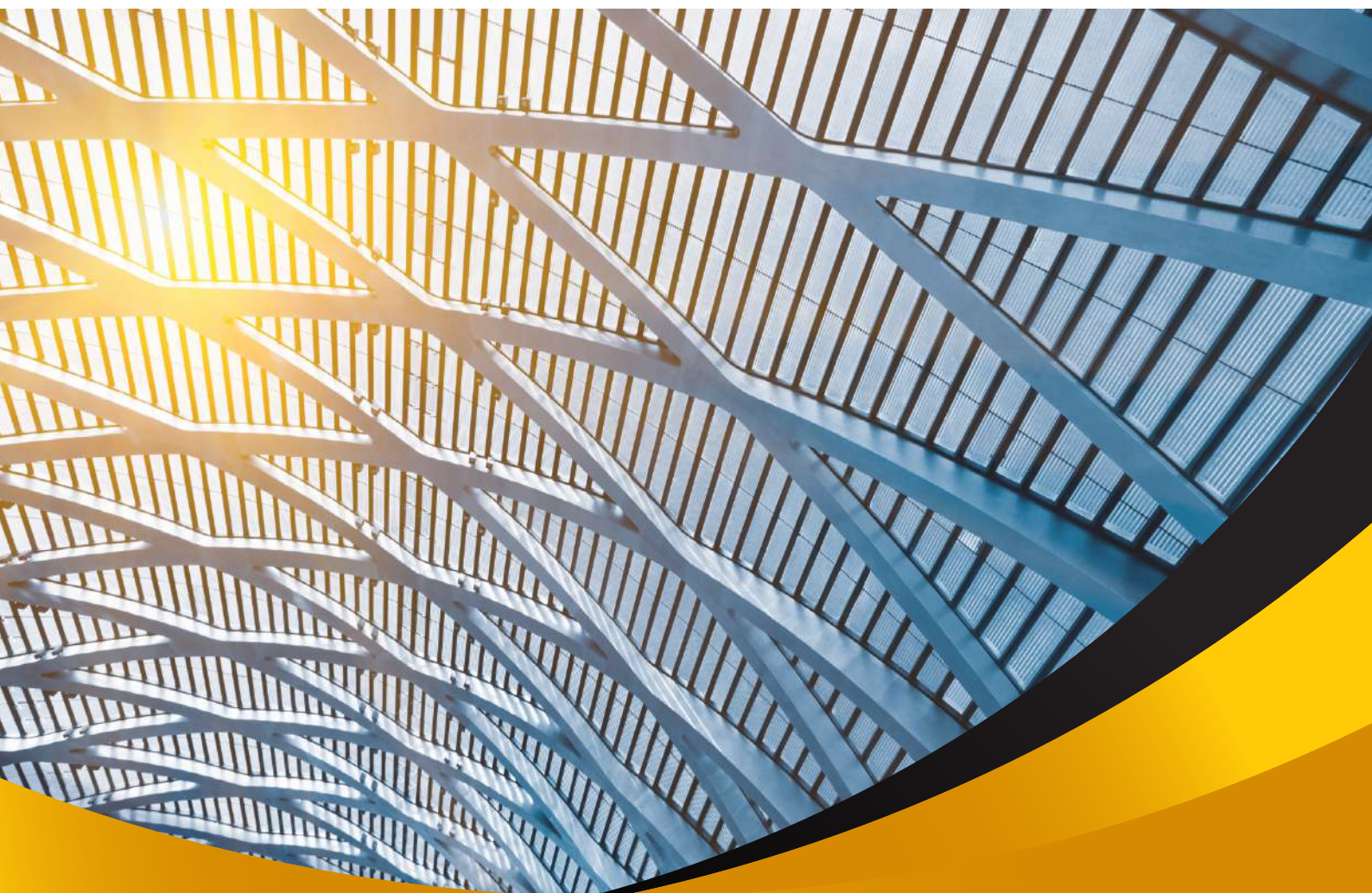




Estructuras Metálicas y
Trabajos en Acero



Naves Industriales

VER MÁS

Construcción de Naves Industriales y Comerciales **100% libres de Soldadura en Obra**, dicho método de construcción hace que nuestras naves gengan las siguientes ventajas:

- Mínimo uso de energía eléctrica en obra
- Rapidez de construcción, tanto de manufactura como de ensamblaje en obra
- Ahorro en costos de montaje, y por lo tanto un ahorro en el costo del proyecto
- Posibilidad de desmontar la nave y armarla en otro lugar, extendiendo así su inversión.
- Posibilidad de fácil cambio de partes en caso de siniestro
- Estructuras de alta precisión por su construcción con maquinaria CNC (control numérico computarizado)
- Montaje de alta precisión ya que nos asistimos de equipos de TOPOGRAFIA para lograr un montaje perfecto

Por otro lado, nuestros techos al ser desarmables pueden ser montados y desmontados para ser llevados a otro lugar sin necesidad de hacer cortes y soldadura en obra. Somos los únicos en la región que usa este método de construcción en naves y techos.

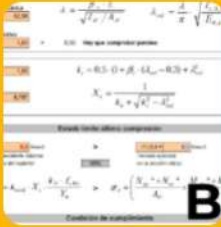


**NO SOLDADURA
EN OBRA**

El proceso de construcción de nuestros techos es:



A



B



C



D



E



F

- A) Representación 3D del techo para presentación comercial y aprobación del cliente
- B) Memoria de Cálculo una vez el proyecto ha sido aprobado para construcción, lo cual sirve para asegurarnos de la integridad estructural del techo y la obtención de licencia de construcción
- C) Construcción de cimentación de concreto en obra ayudados de TOPOGRAFÍA de alta precisión (la fabricación de techos desarmables requieren una alta precisión en medidas para la construcción metálica sin problemas)
- D) Fabricación en nuestra planta de toda la estructura metálica con máquina de corte LÁSER CNC (control numérico computarizado), la cual ayuda a tener muy alta precisión, necesaria para la construcción de techos metálicos hechos 100% en fábrica. (En techos autosoportados o método "arcotecho" la máquina es llevada a obra para la conformación del acero a medida INSITU)
- E) Transporte de las partes a obra y ENSAMBLAJE de la estructura sobre la cimentación previamente construida, el montaje también es hecho con TOPOGRAFÍA de alta precisión para garantizar un montaje impecable.
- F) Entrega de Dossier de Calidad y Planos ASBUILT a cliente.

Calidad



La construcción de naves industriales requieren un alto grado de control de calidad de todo el proceso de fabricación en especial de los cordones de soldadura, por ello es necesario hacer controles de calidad durante y al final del proceso de fabricación.

- Prueba de tracción al diseño de la soldadura
- Prueba de líquidos penetrantes y rayos X a los cordones
- Pruebas de espesor de recubrimientos
- Mano de obra con soldadores HOMOLOGADOS

Realizamos la fabricación y montaje de techos metálicos incluyendo elementos y servicios complementarios como:

Obras civiles y movimiento de tierras
Instalaciones sanitarias y eléctricas complementarias
Sistemas de ventilación y afines

Tipos de Naves Industriales: (principales combinaciones)



Techo de Estructura Metálica/UPVC + Paredes de Estructura Metálica/UPVC

Techo de Estructura Metálica/UPVC + Paredes de Ladrillo/Concreto

Techo de Estructura de Acero y Termomuro (POL/PUR/PIR) + Paredes de Estructura de Acero y Termomuro (POL/PUR/PIR)

Techo de Estructura de Acero y Termomuro (POL/PUR/PIR) + Paredes de Estructura de Acero y Termomuro (POL/PUR/PIR)

Otras combinaciones según requerimientos

Componentes adicionales de una NAVE:



- Sistemas de Ventilación (extracción inyección de aire) incluyendo tratamiento de aire por medios de filtración y Luces UVC de ser necesario
- Sistemas de Iluminación Industrial / Comercial
- Instalaciones eléctricas y de POTENCIA para equipamiento industrial
- Sistemas de Rociadores de Agua (solo en determinados tipos de techo) y Sistemas ACI en general
- Sistemas de Detección de Incendios con Paneles Normados y FOTO BEAMS
- Sistemas de CCTV convencional e Inteligente
- Cimentación para columnas, y losas para área de trabajo y máquinas de impacto con resistencias desde los 175 a 280 kgf, con o sin refuerzo según diseño
- División de naves con ambientes prefabricados de material TERMO ACÚSTICO, entre otros muchos.

En Auri Technik construimos proyectos LLAVE EN MANO, incluyendo todo lo necesario para su inmediata puesta en marcha