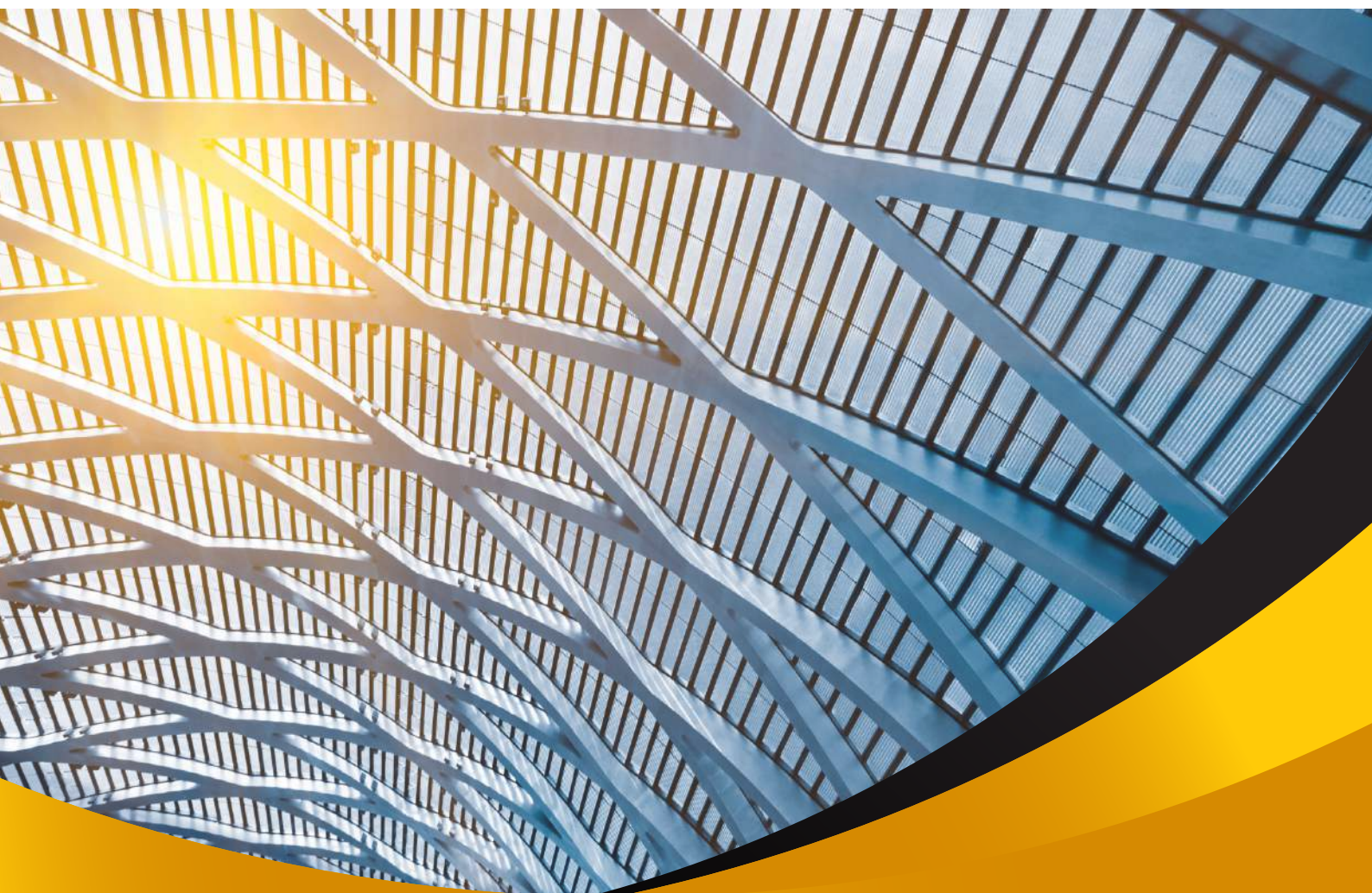




Estructuras Metálicas y
Trabajos en Acero



Techos Metálicos

Construcción de techos metálicos 100% **LIBRES DE SOLDADURA EN OBRA**, nuestros techos son 100% hechos en nuestra fábrica, y listos para ensamblar en obra sin necesidad de incurrir en costos escondidos al cliente como el alto consumo de energía eléctrica al soldar en obra.

Por otro lado, nuestros techos al ser desarmables pueden ser montados y desmontados para ser llevados a otro lugar sin necesidad de hacer cortes y soldadura en obra. Somos los únicos en la región que usa este método de construcción en naves y techos.

VER MÁS



**NO SOLDADURA
EN OBRA**



TIJERALES

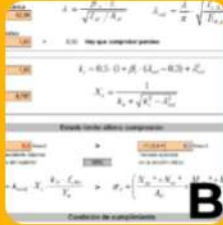


ARCO TECHO



ALMA LLENA

El proceso de construcción de nuestros techos es:



- A) Representación 3D del techo para presentación comercial y aprobación del cliente
- B) Memoria de Cálculo una vez el proyecto ha sido aprobado para construcción, lo cual sirve para asegurarnos de la integridad estructural del techo y la obtención de licencia de construcción
- C) Construcción de cimentación de concreto en obra ayudados de TOPOGRAFÍA de alta precisión (la fabricación de techos desarmables requieren una alta precisión en medidas para la construcción metálica sin problemas)
- D) Fabricación en nuestra planta de toda la estructura metálica con máquina de corte LÁSER CNC (control numérico computarizado), la cual ayuda a tener muy alta precisión, necesaria para la construcción de techos metálicos hechos 100% en fábrica. (En techos autosoportados o método "arcotecho" la máquina es llevada a obra para la conformación del acero a medida INSITU)
- E) Transporte de las partes a obra y ENSAMBLAJE de la estructura sobre la cimentación previamente construida, el montaje también es hecho con TOPOGRAFÍA de alta precisión para garantizar un montaje impecable.
- F) Entrega de Dossier de Calidad y Planos ASBUILT a cliente.

Calidad



La construcción de techos metálicos requieren un alto grado de control de calidad de todo el proceso de fabricación en especial de los cordones de soldadura, por ello es necesario hacer controles de calidad durante y al final del proceso de fabricación:

- Prueba de tracción al diseño de la soldadura
- Prueba de líquidos penetrantes y rayos X a los cordones
- Pruebas de espesor de recubrimientos
- Mano de obra con soldadores HOMOLOGADOS

Realizamos la fabricación y montaje de techos metálicos incluyendo elementos y servicios complementarios como:

- Obras civiles y movimiento de tierras
 - Instalaciones sanitarias y eléctricas complementarias
 - Sistemas de ventilación y afines
-

Auto soportado Arco Techo



Esta es una solución que presenta las mayores ventajas técnico – económicas, es la solución de mayor crecimiento en el mercado y la única que no requiere en la mayoría de los casos una estructura de soporte previa.

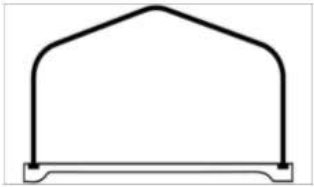
Este método presenta la solución MAS ECONOMICA

Ventajas:

- Metodo de construcción mas RAPIDO y ECONOMICO del mercado
- Alta durabilidad y MÍNIMO mantenimiento
- Método de construcción MUY LIVIANO y no requiere grandes inversiones en la cimentación
- Diversas configuraciones disponibles (arco, semi arco, plano, 2 aguas, mixto)
- Fácil reemplazo de un techo deteriorado en otro método, hacia este tipo de construcción.

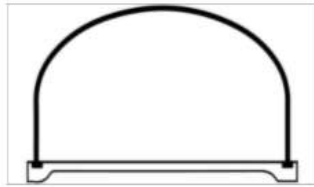
Desventaja:

- Solo se puede colgar en el techo iluminación y su cableado.



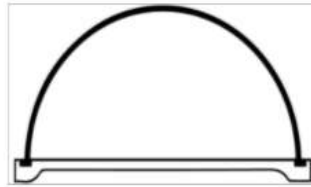
Techo 2 aguas

Ideal para reemplazar techos de tijeral o alma llena



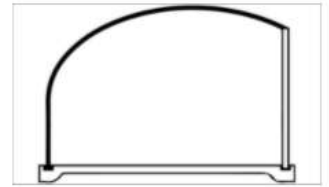
Conventional

Columnas a los lados y viga canal, es la configuración mas convencional



Techo Medio Circular

Esta estructura nace en el piso y se puede instalar rápidamente en una losa existente



Techo Trunco

Este tipo de techo es posible hacer cuando la arquitectura así lo requiera

Existe una combinación adicional y es que en los techos del tipo 2, 3 y 4, existe la posibilidad que las paredes sean una extensión del techo, de esta manera se AHORRA MÁS aún los costos, siendo la solución MÁS ECONOMICA existente.

En este tipo de techos dependiendo la luz se puede usar espesores de aluzinc de 0.6 a 1.6mm, espesores mucho mayores a las cubiertas estándar en naves, haciendo que la durabilidad y resistencia sea mayor que en otro tipo de techos.

Proyectos

